

metabo Bohrmaschine BE 850-2 Test: Kraftvoll & Sicher für dein Projekt

Alle Schritte kompakt zusammengefasst – zum Ausdrucken
und Mitnehmen.

WEBSEITE
easy-co.de

AUTOR
Michelle Möhring

STAND
27.02.2026

7 Schritte · 5 Tipps · 5 FAQs

Anleitung

Folge den Schritten der Reihe nach für das beste Ergebnis.

1

1. Gerät auspacken und kennenlernen

- 1 Nimm die Metabo BE 850-2 vorsichtig aus der Verpackung. Prüfe, ob alles dabei ist: Maschine, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag und Bohrfutterschlüssel (falls kein Schnellspannfutter).
- 2 Halte die Maschine in die Hand. Achte auf die Ergonomie und das Gewicht. Der Zusatzhandgriff ist wichtig für die Kontrolle, montiere ihn gleich.
- 3 Mache dich mit den Bedienelementen vertraut: Ein-/Ausschalter, Feststelltaste, Drehzahlvorwahlrad und der Schalter für den 1. und 2. Gang. Verstehe, wo die Lüftungsschlitze sind und halte sie frei.

2

2. Sicherheit geht vor: Dein Schutz ist wichtig

- 1 Setz immer eine Schutzbrille auf, bevor du loslegst. Späne können ins Auge gehen und das willst du nicht.
- 2 Trage enganliegende Arbeitskleidung und keine weiten Ärmel, die sich im Bohrer verfangen könnten. Bei lauten Arbeiten denk auch an Gehörschutz.
- 3 Sichere dein Werkstück. Egal ob Schraubstock oder Zwingen – das Material muss fest sitzen, damit es sich beim Bohren nicht verdreht. Achte auf eine stabile Unterlage.

3

3. Bohrer richtig einspannen und prüfen

- 1 Öffne das Bohrfutter, indem du den Ring gegen den Uhrzeigersinn drehst (bei Schnellspannfutter) oder den Bohrfutterschlüssel verwendest. Stecke den Bohrer so tief wie möglich hinein, ohne dass er die Backen berührt.
- 2 Zieh das Bohrfutter fest an. Bei Schnellspannfutter kräftig zudrehen, bis es knackt. Bei einem Schlüsselspannfutter alle drei Löcher nutzen und festziehen.
- 3 Prüfe den festen Sitz des Bohrers, indem du kurz an ihm ziehst. Lass die Maschine kurz im Leerlauf laufen, um zu sehen, ob der Bohrer rund läuft und nicht eiert.

4

4. Drehzahl und Gangwahl: Das Herzstück der BE 850-2

- 1 Wähle den richtigen Gang: Der 1. Gang bietet mehr Drehmoment und ist ideal für große Bohrdurchmesser, harte Materialien wie Stahl oder zum Schrauben. Der 2. Gang hat eine höhere Drehzahl und ist perfekt für kleinere Bohrdurchmesser, Holz und weichere Materialien.
- 2 Stell die Drehzahl am Vorwahlrad ein. Große Bohrer in Metall brauchen eine niedrige Drehzahl, kleine Bohrer in Holz eine hohe Drehzahl. Fang lieber etwas langsamer an und erhöhe bei Bedarf.
- 3 Denk daran: Die 850 Watt Leistung der Metabo BE 850-2 sind für anspruchsvolle Aufgaben gedacht. Nutze sie bewusst, um Material und Bohrer zu schonen.

5

5. Bohren in Holz: Saubere Löcher leicht gemacht

- 1 Markiere die Bohrstelle genau. Bei größeren Löchern kannst du mit einem Körner eine kleine Vertiefung anbringen, damit der Bohrer nicht verläuft.
- 2 Setze den Bohrer senkrecht an. Übe gleichmäßigen, moderaten Druck aus. Lass den Bohrer arbeiten und drücke nicht mit Gewalt.
- 3 Wenn du durchbohrst, leg ein Reststück Holz unter dein Werkstück. Das verhindert Ausrisse auf der Rückseite und schont deinen Arbeitstisch.

6

6. Bohren in Stahl: Präzision und Kühlung

- 1 Markiere die Bohrstelle mit einem Körner und Hammer. Das ist bei Metall besonders wichtig, damit der Bohrer nicht wegrutscht.
- 2 Beginne mit einer niedrigen Drehzahl im 1. Gang. Bei größeren Löchern (ab ca. 6-8 mm) ist es ratsam, mit einem kleineren Bohrer vorzubohren.
- 3 Verwende Schneidöl oder Kühlmittel. Das reduziert die Reibung, kühlt den Bohrer und verlängert seine Lebensdauer. Unterbrich den Bohrvorgang ab und zu, um Späne zu entfernen und neu zu kühlen.

7

7. Wartung und Pflege: Langlebigkeit sichern

- 1 Reinige die Bohrmaschine nach jedem Gebrauch. Puste Staub und Späne aus den Lüftungsschlitzen. Ein Pinsel oder Druckluft sind hier hilfreich.
- 2 Überprüfe regelmäßig das Bohrfutter und das Netzkabel auf Beschädigungen. Ein intaktes Kabel ist eine Frage der Sicherheit.
- 3 Lagere die Maschine trocken und staubgeschützt. Am besten im Originalkoffer oder einer Werkzeugkiste, um sie vor Stößen zu schützen.

? Material & Werkzeug

? Materialien

- ? Holzbrett (ca. 20x20x2cm)
- ? Stahlplatte (ca. 10x10x0,5cm)
- ? Holzbohrer-Set (z.B. 4mm, 8mm, 12mm)
- ? Metallbohrer-Set (HSS, z.B. 3mm, 6mm, 10mm)
- ? Körner
- ? Schneidöl oder Kühlmittel (für Metall)

? Werkzeuge

- ? Metabo Bohrmaschine BE 850-2
- ? Zusatzhandgriff (bereits montiert)
- ? Tiefenanschlag
- ? Bohrfutterschlüssel (falls nötig)
- ? Schutzbrille
- ? Arbeitshandschuhe
- ? Messschieber oder Zollstock
- ? Bleistift
- ? Hammer
- ? Schraubstock oder Zwingen
- ? Pinsel oder Druckluft (zur Reinigung)

? Profi-Tipps

Tipp 1: Beim Bohren in Metall: Führe den Bohrer immer wieder kurz aus dem Loch, um die Späne zu brechen und das Kühlmittel besser wirken zu lassen. Das schont den Bohrer und die Maschine.

Tipp 2: Der Tiefenanschlag ist dein Freund: Stell ihn richtig ein, um immer die gleiche Bohrtiefe zu erreichen und nicht versehentlich durch die Werkbank zu bohren.

Tipp 3: Achte auf den Bohrstaub: Bei Holzbohrungen kannst du einen Staubsaugeranschluss an der Maschine nutzen oder eine zweite Person bitten, den Staub direkt abzusaugen. Das hält den Arbeitsplatz sauber und die Sicht frei.

Tipp 4: Bohrer stumpf? Eine stumpfe Spitze erkennst du daran, dass sie raucht, das Material nicht richtig schneidet und du viel Kraft aufwenden musst. Investiere in gute, scharfe Bohrer – das spart Zeit und Nerven.

Tipp 5: Nutze die Drehzahlvorwahl: Stell die maximale Drehzahl immer vor dem Einschalten ein. So vermeidest du ein ruckartiges Anlaufen und hast die volle Kontrolle von Anfang an.

? Häufige Fragen

? Kann ich mit der Metabo BE 850-2 auch schlagbohren?

Nein, die BE 850-2 ist eine reine Bohrmaschine ohne Schlagfunktion. Für Mauerwerk oder Beton brauchst du eine Schlagbohrmaschine oder einen Bohrhammer.

? Wofür sind der 1. und 2. Gang gut?

Der 1. Gang hat mehr Kraft (Drehmoment) bei niedrigerer Drehzahl, ideal für große Bohrdurchmesser oder harte Materialien. Der 2. Gang hat eine höhere Drehzahl und ist gut für kleinere Bohrdurchmesser und weichere Materialien wie Holz.

? Warum wird mein Bohrer heiß?

Ein heißer Bohrer deutet oft auf eine zu hohe Drehzahl, zu wenig Kühlung (bei Metall), zu viel Anpressdruck oder einen stumpfen Bohrer hin. Reduziere die Drehzahl, nutze Kühlmittel und prüfe den Bohrer.

? Wie fest muss ich den Bohrer im Futter spannen?

Fest, aber mit Gefühl. Bei Schnellspannfuttern kräftig zudrehen, bis es knackt. Bei Schlüsselspannfuttern alle drei Löcher nutzen und gut festziehen. Überdrehen ist nicht nötig und kann das Futter beschädigen.

? Ist die Metabo BE 850-2 auch für Anfänger geeignet?

Ja, absolut. Durch ihre gute Ergonomie, die präzise Drehzahlvorwahl und die robuste Bauweise ist sie auch für Einsteiger gut zu handhaben. Wichtig ist immer, die Sicherheitsregeln zu beachten und sich langsam an die Leistung heranzutasten.

Den vollständigen Artikel mit Bildern findest du auf:

<https://easy-co.de/metabo-bohrmaschine-be-850-2-test/>